

表2 工程概况及生产工艺

1、工程概况

郑州胜威塑料有限公司经营范围为塑料包装桶，塑料包装桶主要采用聚乙烯、聚丙烯、注塑而成，具有不易碎，不生锈、质轻、耐油、耐强腐蚀性、保温、防潮、耐压等优点，广泛用于化工、润滑油、涂料、医药、食品等行业。该公司投资 700 万元，在荥阳市荥密路口南三里庄租用郑州三力金属有限责任公司闲置厂房 3000m² 进行生产，土地性质为工业用地，建设年产 300 万套塑料包装桶。

郑州胜威塑料有限公司公司定员 50 人，其中管理人员 10 人，均不在厂区内食宿，除管理人员采用单班工作制外，其余均采用两班工作制，每班 20 人，每班工作 8 小时，年工作日 300 天。该厂区废水主要为生活污水和冷却塔定期排放的高盐排污水，生活污水经化粪池处理后由密闭抽粪池抽走用于附近农田施肥，冷却塔高盐排污水主要为无机盐类，在暂存池内暂存该部分水，用于厂区洒水降尘，不外排。

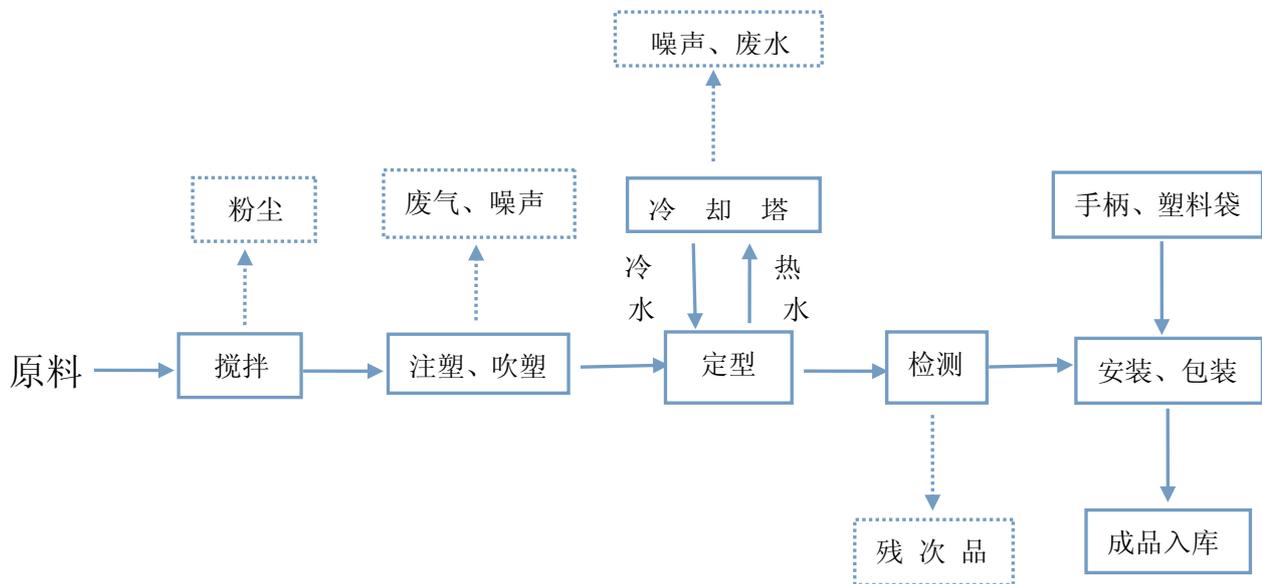
该项目环境影响报告表于 2013 年 12 月委托河南蓝森科技环保有限公司编制完成，2014 年 9 月郑州市环境保护局下达了《关于同意郑州胜威塑料有限公司年产 300 万套塑料包装桶建设项目试生产的通知》。

郑州胜威塑料有限公司于 2014 年 10 月委托荥阳市环境保护监测站对该公司年产 300 万套塑料包装桶建设项目进行验收监测工作。（委托书附件 3）

接受委托后，我单位组织技术人员进行现场勘察、收集资料，并依据现场勘察结果。资料调研情况编制了项目验收监测方案。并于 2014 年 12 月 11 日至 12 月 12 日对该项目进行了现场监测工作，根据验收监测结果、相关技术资

料、法律、法规、技术规范等编制本验收监测表。

2、工艺流程简述：



续表 2 工程概况及生产工艺

主要原辅材料及动力消耗情况见表 2-2。

表 2-2 工程原辅材料用量一览表

序号	名称	消耗量 (t/a)	单品消耗量	备注
1	聚乙烯	150t/a	0.05kg/套	外购袋装颗粒成品, 25kg/袋
2	聚丙烯	150t/a	0.05kg/套	, 25kg/袋
3	色母	18.06t/a	0.006kg/套	着色剂, 外购袋装颗粒成品, 25kg/袋
4	手柄	100 套/a	0.33 套/套	外购成品, 部分产品需要安装手柄
5	塑料袋	10000 只/a	0.003 只/套	外购成品, 用于产品包装

环保投资见表 2-3。

表 2-3 环保投资一览表

项目	工程内容		规格	数量	投资额 (万元)
废水	职工的生活污水	化粪池	15m ³	1 座	4.2
	冷却塔定期排放高盐排污水	暂存池	4m ³	1 座	1.35
废气	注塑、吹塑废气、搅拌粉尘	排风扇	/	16 台	1.2
噪声	隔声墙、固定基础		/	1 套	1.7
固废	集中收集后外售	废包装袋 残次品	3m×3m	1 座	1.0
	生活垃圾收集箱	生活垃圾	/	2 个	0.05
合计					9.5

工程主要生产设施设备见表 2-4。

表 2-4 工程主要设备一览表

设施名称	设备				实际建设与环评批复是否一致
	数量	设备名称	型号/规格	数量	
生产车间 (2088m ²)	1 座	吹塑机	TP15-75	4	一致
		注塑机	海天 700	1	未建设 (见附件 5)
		注塑机	海天 280	1	
		搅拌机	/	1	
		冷水机	KCW-15FKS	4	一致
		行车	5T	3	一致
		空压机	开山 LGBP-10/8G	1 套	一致
/	/	冷却塔	良机 LRCM-H-125	1 套	一致
仓库 (912m ²)	1 座	/	/	/	/

主要污染源及污染物治理措施

1、废气：本项目原料均为固体颗粒状，在搅拌机加料工序不会产生粉尘。工艺废气为原料在吹塑、流延工序生产中产生的有机废气，通过在生产车间内安装通风排气扇，加强车间通风换气，将有机废气排出车间外。

2、废水：本项目冷却项目冷却工段高盐排污水由一座 4m³暂存池内暂存，用于车间洒水降尘，不外排；生活污水由经一座 15m³化粪池处理后用于附近农田灌溉，不外排。

3、噪声：生产设备产生的噪声采用设置减振基础、车间厂房屏蔽等措施降噪。

4、固体废物：该项目生产过程中产生的不合格产品及废料经收集后回收再生生产。

表 4 验收监测概况

<p>对项目环评报告表的主要批复内容</p>	<p>一、原则同意《郑州胜威塑料有限公司年产 300 万套塑料包装桶建设项目环境影响报告表》的结论及建议。建设单位必须认真落实报告表中提出的各项污染防治措施，严格执行环保“三同时”制度，确保外排污染达标排放。</p> <p>二、项目冷却工段高盐排污水暂存池内暂存，用于车间洒水降尘，不外排；生活污水经化粪池处理后用于附近农田。</p> <p>三、生产车间安装排风扇进行通风换气，粉尘、非甲烷总烃无组织排放厂界最高浓度必须满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放浓度监控限值 $4.0\text{mg}/\text{m}^3$ 的要求。</p> <p>四、对生产噪声的设备采取有效的减振降噪措施，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境排放标准》（GB12348-2008）2 类区标准。</p> <p>五、固体废弃物的处置应按报告表提出的措施实施，尽量实现综合利用。</p> <p>六、总量控制指标按照郑州市环保局《建设项目主要污染物总量指标备案表》（项目编号：4101001646）执行。</p>
------------------------	--

监测项目	<p>厂界噪声：等效 A 声级</p> <p>无组织废气：非甲烷总烃</p>
监测点位	<p>厂界噪声：厂界四周外一米处</p> <p>无组织废气：监测当日厂界外下风向</p>
监测频次	<p>厂界噪声：连续监测两天，昼间、夜间监测一次</p> <p>无组织废气：连续监测两天，每天监测两次</p>
监测方法	<p>厂界噪声：《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)</p> <p>非甲烷总烃：气相色谱法</p>
监测工况	<p>荥阳市环境保护监测管理站于 2014 年 12 月 11 日-12 月 12 日对郑州胜威塑料有限公司进行了现场监测，现场监测期间该公司生产正常，生产设备运行稳定。该项目实际年工作 300 天，两班制。</p> <p>验收监测期间，依据企业提供的生产记录表(附件 6)，监测两日，塑料包装桶两日产量分别为 8500 套/天、8500 套/天，项目设计生产能力为 10000 套/天，由此核算该项目生产负荷分别为 85%、85%。符合环保设施验收监测期间生产负荷大于设计生产能力 75% 的要求。</p>

表5 验收监测结果与分析

1、厂界噪声验收监测

2014年12月11日-12日，对该公司厂界噪声进行了测量，每天昼间、夜间测量一次。测量点设在厂界外1米处；测量项目为A声级1分钟等效声级，测量时避开外界突发噪声的影响。噪声测量结果见表5-1：

表 5-1 厂界噪声测量结果一览表

单位：dB(A)

监测日期	监测时段	1# (西厂界)	2# (北厂界)	3# (东厂界)	4# (南厂界)
12月11日	昼间	55.4	52.6	53.9	56.0
	夜间	43.0	39.2	40.5	44.4
12月12日	昼间	54.2	51.2	51.7	55.8
	夜间	42.7	38.9	40.9	44.0
《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2类		昼间≤60dB(A) 夜间≤50dB(A)			

由上表监测结果可知，验收监测期间，该公司厂界昼间、夜间噪声测量结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2类标准要求。

2、无组织废气监测

2014年12月11日-12日，对公司无组织废气进行监测，验收期间主导风向为西风，故本次监测在厂界下风向布置两个监测点位，每天监测两次。监测结果见表5-2。监测项目为：非甲烷总烃。样品采样及分析工作由河南思源环境检测有限公司承担（见附件11），具体监测结果见下表：

表 5-2 非甲烷总烃监测结果一览表

采样点	时间		非甲烷总烃 (mg/m ³)		
			下风向 1#	下风向 2#	监测时平均气温 5℃，平均气压 1022hpa，风向为 西风，平均风速为 1.0m/s，天气为晴.
郑州胜威 塑料有限 公司厂界 外	12月11日	10:00-11:00	0.86	0.60	
		15:00-16:00	0.45	0.75	
	12月12日	10:00-11:00	0.43	0.65	
		15:00-16:00	0.80	0.76	

由上表监测结果可知，验收监测期间，该项目产生非甲烷总烃排放最高浓度为0.86mg/m³，符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2标准限值：非甲烷总烃无组织排放限值≤4.0mg/m。

表6 环保检查结果

根据《河南省环境保护厅关于进一步加强和规范建设项目竣工环保验收公众参与工作的通知》的有关要求，充分保障公众对建设项目环境保护工作的知情权、参与权、表达权、监督权，提高行政决策的民主性和科学性，郑州胜威塑料有限公司在项目竣工环境保护验收期间进行了公众参与调查，具体情况如下：

一、公众参与的对象和方式

验收监测期间，郑州胜威塑料有限公司进行了《关于年产 300 万套塑料包装桶建设项目竣工环境保护验收》的公众参与意见调查，公众参与意见调查的对象为相邻企业及周边居民代表，并发放公众参与调查问卷 55 份，收回 50 份。

二、公众参与调查结论

通过召开的公众参与意见及公众意见调查统计结果表显示，98%的被调查者对本项目的环境保护工作满意，2%的被调查者对本项目的环境保护较满意，受访公众赞同本项目施工运营（详见附件 7、8、9、10）。

表7 环保检查结果

- 1、该公司建设地点位于荥阳市荥密路口南三里庄。
- 2、验收监测期间，郑州胜威塑料有限公司生产工况大于设计生产能力的 75%，符合环保验收要求。

环保验收内容落实情况一览表

审批意见	落实情况	结论
项目生产用冷却水循环使用不外排；生活污水经化粪池处理后用于附近农田。	项目冷却工段高盐排污水暂存池内暂存，用于车间洒水降尘。不外排；生活污水经化粪池处理后用于附近农田灌溉。	已落实
生产车间安装排气扇进行通风换气，非甲烷总烃无组织排放厂界最高浓度必须满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放浓度监控限值 4.0mg/m ³ 的要求。	项目原料在吹塑、注塑工序产生的少量有机气体，经车间内安装的 6 台排气扇通风换气，在验收监测期间，由监测结果可知，该公司废气排放满足 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》中表 2、二级标准要求。	已落实
对生产噪声的设备采取有效的减振降噪措施，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境排放标准》（GB12348-2008）2 类区标准。	该项目对车间内生产设备采用低噪声设备、厂房屏蔽等有效措施后，在验收监测期间，由监测果可知，该公司厂界噪声达到《工业企业厂界环境排放标准》（GB12348-2008）2 类区标准	已落实
固体废弃物的处置应按报告表提出的措施实施，尽量实现综合利用。	该项目生产过程中产生的不合格产品及废料经收集后回收再生产。	已落实

表8 验收监测结论及建议

结论:

- 1、郑州胜威塑料有限公司建设项目执行了环保“三同时”制度。
- 2、验收监测期间，郑州胜威塑料有限公司生产工况大于设计生产能力的75%，符合环保验收要求。
- 3、验收监测期间，该公司厂界外无组织排放非甲烷总烃最高浓度值为0.86mg/m³，符合（GB16297-1996）《大气污染物综合排放标准》表2标准限值要求。
- 4、验收监测期间，冷却工段高盐排污水暂存池内暂存，用于车间洒水降尘，不外排；生活污水经化粪池处理后用于附近农田灌溉。
- 4、验收监测期间，该公司厂界四周昼间噪声测量结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准要求。
- 5、该项目生产过程中产生的不合格产品及废料经收集后回收再生产。

建议:

加强环保设备的维护与管理，确保污染物长期稳定达标排放。