

目 录

表 1	建设项目概况及验收监测依据、执行标准.....	1
表 2	生产工艺.....	2
续表 2	生产工艺.....	3
续表 2	生产工艺.....	4
表 3	污染源及污染治理设施.....	5
续表 3	污染源及污染治理设施.....	6
表 4	验收监测概况.....	7
续表 4	验收监测概况.....	8
续表 4	验收监测概况.....	9
表 5	验收监测结果与分析.....	10
续表 5	验收监测结果与分析.....	11
续表 5	验收监测结果与分析.....	12
续表 5	验收监测结果与分析.....	13
续表 5	验收监测结果与分析.....	14
续表 5	验收监测结果与分析.....	15
续表 5	验收监测结果与分析.....	16
续表 5	验收监测结果与分析.....	17
表 6	环保检查结果.....	18
表 7	验收监测结论及建议.....	19
续表 7	验收监测结论及建议.....	20
附件一:	郑州市环境保护局审批意见 郑环建表(2012)53 号	
附件二:	上街区环境保护局审查意见 2012 年 7 月	
附件三:	郑州市环境保护局试生产通知书 郑环评试(2013)121 号	
附件四:	郑州市合力铜业有限公司建设项目竣工验收监测委托书	
附件五:	郑州市合力铜业有限公司年产 2 万吨铜铝复合板带(南厂区项目)核查报告	

表 1 建设项目概况及验收监测依据、执行标准

建设项目名称	年产 2 万吨铜铝复合板带项目（南厂区项目）				
建设单位名称	郑州市合力铜业有限公司				
建设项目主管部门	郑州市环境保护局				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建				
主要产品名称	铜铝复合板带（半成品）				
设计生产能力	68.9 吨/天				
实际生产能力	54.5 吨/天				
环评时间	2012 年 7 月	开工时间	2012 年 8 月		
投入试生产时间	2013 年 10 月	现场监测时间	2013 年 11 月 29 日- 12 月 6 日		
投资总概算(南厂区)	2000 万元	环保投资概算(南厂区)	28 万元	比例	1.4%
实际总投资(南厂区)	2000 万元	实际环保投资	28 万元	比例	1.4%
环评报告表审批部门	郑州市环境保护局		环评报告表编制单位	郑州市环境保护科学研究所	
建设项目地点	上街区工业路中段南侧				
验收监测依据	<ol style="list-style-type: none"> 1、《建设项目环境保护管理条例》 国务院令第 253 号； 2、《建设项目竣工环境保护验收管理办法》原国家环境保护总局令[2001]第 13 号； 3、《关于建设项目环境保护设施竣工验收监测管理有关问题的通知》国家环境保护总局环发[2000]38 号； 4、《河南省建设项目环境保护条例》； 5、《郑州市合力铜业有限公司年产 2 万吨铜铝复合板带项目环境影响报告表》； 6、郑州市上街区环境保护局审批意见 2012 年 7 月 16 日； 7、郑州市环境保护局审批意见 郑环建表[2012]53 号； 8、郑州市环境保护局局同意试生产通知书 郑环评试[2013]121 号； 9、郑州市合力铜业有限公司建设项目竣工验收监测委托书。 				
验收监测标准标号、级别	<ol style="list-style-type: none"> 1、 废气：熔化炉执行《工业炉窑大气综合排放标准》（GB9078-1996）表 2、表 4 二级标准限值即烟(粉)尘 ≤ 150mg/m³，SO₂ ≤ 850mg/m³。无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》表 2，二级标准限值，即无组织排放颗粒物 ≤ 1.0mg/m³。 2、厂界噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）2 类区标准限值即昼间 ≤ 60dB（A），夜间 ≤ 50dB（A）。 3、废水：执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4，三级标准限值，即 COD ≤ 500mg/L，悬浮物 ≤ 400mg/L。 				

表 2 生产工艺

工程流程简述:

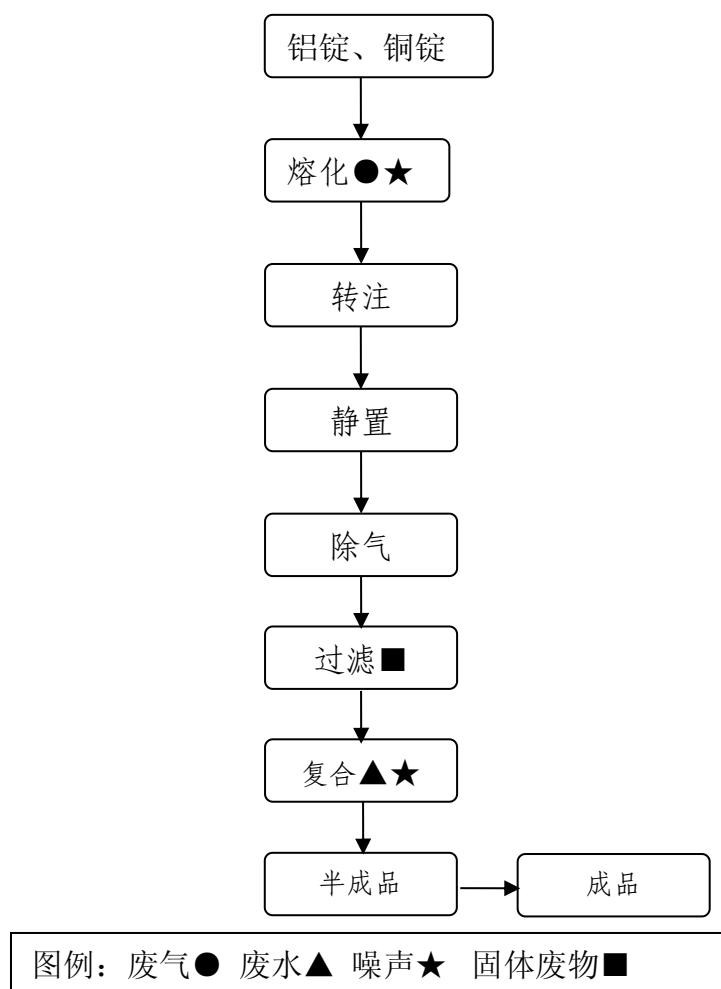
1、工程概况:

郑州市合力铜业有限公司投资 10000 万元，新建年产 2 万吨铜铝复合板带项目。其中环保投资 96 万元，占总投资 0.96%。占地总面积为 14746.9 平方米，其中，南区占地为 7066.90 平方米。按照郑州市环保局试生产批复，本次仅对其南厂区项目进行验收监测。

项目（南厂区）位于郑州市上街区工业路中段南侧，东侧为工业路派出所，南侧为闲置厂房，厂房南 95 米为陇海铁路，西侧为变电站。本项目劳动定员 50 人，年工作 290 天，每天 2 班制，每班 8 小时。

2、工艺流程:

2.1 工艺流程图



续表 2 生产工艺

2.2 流程简介

2.2.1 南厂区工艺流程简介

略。

(以下空白)

续表 2 生产工艺

3、工程主要原、辅材料：

本项目主要原、辅材料见表 2.1。

表 2.1 主要原辅材料和能耗一览表

序号	名称	单位	年消耗量
1	铝锭	t	13000
2	铜锭	t	8000
3	新鲜水	t	8512
4	电	kW/h	4.3×10 ⁶
5	天然气	m ³	380000

4、工程主要设备和设施：

本项目主要设备和设施见表 2.2。

表 2.2 主要设备一览表

序号	名称	型号/规格	设计数量 (台)	实际数量 (台)
1	燃气熔化炉	15t	2	2
2	电热静置炉	15t	2	2
3	高压复合机	HLGF900	2	2
4	随动中断剪	1450*12	2	2
5	卷取机	1450*8t	2	2
6	液压系统泵站	/	2	2
7	电动控制柜	/	2	2

(以下空白)

表 3 污染源及污染治理设施

主要污染源及污染物治理

1、主要污染源：

(1) 废气

本项目废气主要为燃气熔化炉燃料燃烧时产生的烟气、熔化工序扒渣产生的废气；

(2) 噪声

本项目噪声主要来自熔化炉除尘器风机、复合机等设备运行中产生的噪声。

(3) 废水

本项目用水主要为循环冷却水清洁下水，清洗机废水、厂区生活污水。

(4) 固体废弃物

本项目固体废物主要是熔炼车间熔化炉在生产过程中产生的铝熔渣、复合车间产生的边角废料、生活垃圾。

2、污染物治理措施：

(1) 本项目熔化炉使用天然气为燃料的燃烧废气与该车间熔炼废气共用一座 15 米排气筒，高空进行排放。

本项目在熔化炉扒渣口上方设置集气罩收集扒渣废气，后经袋式除尘器处理后，通过 15 米排气筒，高空进行排放。

本项目熔化炉扒渣口集气罩遗漏部分废气，通过车间门窗以无组织排放形式排放。

(2) 噪声

本项目将部分高噪声源设备置于厂房内，并采用设置减振基础等措施对噪声进行控制。

(3) 废水

本项目用水为高压复合机设备冷却水，项目设计有完善的循环水系统，少部分循环水清洁下水直接排放。项目生活污水经化粪池处理后与外派循环水清洁水回合后排入工业路市政管网，最终进入上街区第二污水处理厂。

续表 3 污染源及污染治理设施

(4) 固体废弃物

本项目熔化炉生产过程中产生的铝熔渣，外销综合利用；复合车间产生的边角料全部外售重熔；职工生活垃圾，收集后定期运往垃圾中转站进行处理。

(以下空白)

表 4 验收监测概况

<p>对项目环评报告表的主要批复内容</p>	<p>1、同意上街区环境保护局的审查意见，同意郑州市环境保护科学研究所编制的《郑州市合力铜业有限公司年产 2 万吨铜铝负荷板带项目环境影响报告表》的结论和建议，本批复意见及《报告表》要纳入工程设计、施工内容，建设单位、设计单位、和施工单位必须据此落实环保设计和投资。建设地点：郑州市上街区，分南北两个厂区，分别位于工业路中段南侧、淮阳路西和工业路中段北侧、兴区路西。</p> <p>2、项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。建设单位必须按照环评要求落实各项污染防治措施，确保项目建成后各项污染物能够达标排放。</p> <p>3、2 台 15t 燃气熔化炉废气经袋式除尘器处理后由 15 高排气筒排放，外排废气要达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2、表 4 二级标准。</p> <p>4、按照“雨污分流”的原则设计、建设厂区排水系统。生活污水经化粪池处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 三级标准后排入上街区污水处理厂进一步处理。</p> <p>5、厂界噪声要达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2 类标准。</p> <p>6、本项目主要污染物排放总量应严格按照郑州市环境保护局分配预支的增量指标落实(项目编号：4101000653)，化学需氧量 0.62 t/a，氨氮 t/a，二氧化硫 0.022 t/a，氮氧化物 0.96 t/a。</p>
<p>监测项目</p>	<p>1、废气：无组织排放颗粒物、烟（粉）尘。 2、废水：化学需氧量、氨氮。 3、噪声：厂界噪声。</p>

续表 4 验收监测概况

监测 点位	1、废气：无组织排放颗粒物于厂界四周布点监测。 烟（粉）尘于袋式除尘器进、出口监测。 2、废水：外排污水于南厂区总排放口取样监测。 3、噪声：厂界噪声在厂界周围布点监测。		
监测 频次	1、废气：每天监测三次，连续三天。 2、废水：每天监测三次，连续三天。 3、噪声：厂界噪声每天昼、夜各监测一次，连续两天。		
监测 类别	监测因子	监测方法	方法检出限
废气	无组织颗粒物	重量法	/
	烟尘	定电位电解法	/
	二氧化硫	定电位电解法	/
废水	化学需氧量	重铬酸盐法	10 mg/L
	氨氮	纳氏试剂分光光度法	0.025 mg/L
	悬浮物	重量法	/
噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）	/
监测 仪器	1、TH-150CIII大气采样仪 2、TH-880F 烟尘分析仪 3、AG135 电子天平 4、7230G 可见分光光度计 5、AWA6218B 噪声分析仪 6、KM950 烟气采样分析仪		

续表 4 验收监测概况

监测工况	验收监测期间生产情况			
	时间	设计工况	实际	负荷
	11月29日	68.9t/a	54.5 t/a	79%
	12月5日		56 t/a	81%
12月6日	53 t/a		77%	
<p>本次验收期间郑州市合力铜业有限公司年产2万吨铜铝复合板带(南区项目)生产负荷为77%~81%，大于设计生产能力的75%，符合环保验收要求。</p>				
质量保证	<p>本次验收监测采样及样品分析均严格按照《环境监测质量保证手册》及《环境监测技术规范》等要求进行，实施全程序质量控制。所有监测仪器经过计量部门检定合格并在有效期内，分析人员持证上岗，监测数据实行三级审核。具体质控要求如下：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、布设监测点位合理，保证各点位监测数据的科学性和可比性。 2、废气监测：废气监测仪器符合国家有关标准或技术要求，测试前用标准流量计对测量仪器进行校准，监测仪器现场进行检漏。采样、保存、分析全过程严格按照国家标准分析方法规定执行。 3、噪声监测：测量前、后校准仪器并记录存档，前后误差$\leq 0.5\text{dB}$（A）。 4、废水监测：仪器符合国家有关标准或技术要求，使用仪器经计量部门校准合格并在有效期内。采样过程严格按照《水质采样技术指导》（HJ 494-2009）及《水和废水第四版》相关内容执行。实验室分析过程中采取密码平行样、加标回收等质控措施。 5、监测分析方法采用国家颁布的标准（或推荐）分析方法。 6、监测人员经过国家考核并持有合格证书。 7、监测数据严格实行三级审核制度。 8、质量保证措施严格按照《环境监测质量保证手册》及《环境监测技术规范》等要求进行，实施全程序质量控制。 			

表 5 验收监测结果与分析

1、废气污染物验收监测

本项目 2 台燃气熔化炉燃料燃烧时产生的烟气、熔化工序扒渣产生的粉尘，经一套袋式除尘器处理后，经 15 米烟囱排放；其监测结果见表 5.1。

表 5.1 熔化炉燃烧及扒渣废气监测结果

监测日期	设备名称	编号	监测项目	烟气排放量 (m ³ /h)	实测浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
2013. 11.29	熔化炉 袋式除 尘器进 口	1#	颗粒物	8198	261	2.14
			二氧化硫		27	0.22
			氮氧化物		2	0.02
		2#	颗粒物	8377	41.0	0.34
			二氧化硫		28	0.23
			氮氧化物		2	0.02
		3#	颗粒物	8376	44.4	0.37
			二氧化硫		29	0.24
			氮氧化物		2	0.02
	熔化炉 袋式除 尘器出 口	1#	颗粒物	9376	62.1	0.58
			二氧化硫		1	0.01
			氮氧化物		未检出	/
		2#	颗粒物	9312	21.0	0.20
			二氧化硫		1	0.01
			氮氧化物		未检出	/
3#		颗粒物	9033	26.3	0.24	
		二氧化硫		1	0.01	
		氮氧化物		未检出	/	

续表 5 验收监测结果与分析

续表 5.1 熔化炉燃烧及扒渣废气监测结果						
监测日期	设备名称	编号	监测项目	烟气排放量 (m ³ /h)	实测浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
2013.12.5	熔化炉袋式除尘器进口	1#	颗粒物	8223	266	2.19
			二氧化硫		1	0.01
			氮氧化物		未检出	/
		2#	颗粒物	8156	33.2	0.27
			二氧化硫		2	0.02
			氮氧化物		未检出	/
		3#	颗粒物	8352	30.6	0.26
			二氧化硫		1	0.01
			氮氧化物		未检出	/
	熔化炉袋式除尘器出口	1#	颗粒物	8929	9.75	0.09
			二氧化硫		1	0.01
			氮氧化物		未检出	/
		2#	颗粒物	9748	6.81	0.07
			二氧化硫		未检出	/
			氮氧化物		1	0.01
3#		颗粒物	9525	8.53	0.08	
		二氧化硫		未检出	/	
		氮氧化物		1	0.01	

(以下空白)

续表 5 验收监测结果与分析

续表 5.1 熔化炉燃烧及扒渣废气监测结果						
监测日期	设备名称	编号	监测项目	烟气排放量 (m ³ /h)	实测浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
2013.12.6	熔化炉袋式除尘器进口	1#	颗粒物	8279	19.7	0.16
			二氧化硫		未检出	/
			氮氧化物		未检出	/
		2#	颗粒物	8239	269	2.22
			二氧化硫		未检出	/
			氮氧化物		未检出	/
		3#	颗粒物	8313	20.0	0.17
			二氧化硫		未检出	/
			氮氧化物		未检出	/
	熔化炉袋式除尘器出口	1#	颗粒物	9769	4.81	0.05
			二氧化硫		未检出	/
			氮氧化物		未检出	/
		2#	颗粒物	10244	11.5	0.12
			二氧化硫		未检出	/
			氮氧化物		未检出	/
3#		颗粒物	10172	7.38	0.08	
		二氧化硫		未检出	/	
		氮氧化物		未检出	/	

本次验收监测期间，郑州市合力铜业有限公司年产 2 万吨铜铝复合板带(南厂区项目)熔化炉、扒渣袋式除尘器出口颗粒物浓度为 4.81 mg/m³~62.1mg/m³ ≤ 150mg/m³，二氧化硫为未检出~1 mg/m³ ≤ 850mg/m³符合《工业炉窑大气综合排放标准》（GB9078-1996）二级标准限值。氮氧化物浓度为未检出~1 mg/m³。

续表 5 验收监测结果与分析

本项目熔化炉会产生部分粉尘以无组织形式外排。其监测结果见表 5.2。

表 5.2 无组织排放颗粒物监测结果

监测时间	监测频次	监测点位	点位测定浓度	无组织排放浓度	备注
2013.11.29	第一次	1#	0.71	/	监测时平均气温 10.1℃，平均气压 100.5kPa，平均风 1.2m/s，风向为南风，湿度为 15%~30%，天气为晴天。
		2#	0.53	/	
		3#	0.66	0.56	
		4#(背景点)	0.15	/	
	第二次	1#	0.74	0.60	
		2#	0.43	/	
		3#	0.49	/	
		4#(背景点)	0.14	/	
	第三次	1#	0.39	/	
		2#	0.54	/	
		3#	0.68	/	
		4#(背景点)	0.10	0.58	
2013.12.5	第一次	1#	0.47	/	监测时平均气温 11.3℃，平均气 99.8kPa，平均风速 1.0m/s，风向为南风，湿度为 15%~30%，天气为晴天。
		2#	0.59	/	
		3#	0.68	/	
		4#(背景点)	0.09	0.59	
	第二次	1#	0.41	/	
		2#	0.65	0.60	
		3#	0.37	/	
		4#(背景点)	0.05	/	
	第三次	1#	0.31	/	
		2#	0.61	/	
		3#	0.19	/	
		4#(背景点)	0.13	0.48	

续表 5 验收监测结果与分析

续表 5.2

无组织排放颗粒物监测结果

监测时间	监测频次	监测点位	点位测定浓度	无组织排放浓度	备注
2013.12.6	第一次	1#	0.42	/	监测时平均气温 9.11℃，平均气压 100.5kPa，平均风 1.2m/s，风向为南风，湿度为 16%~28%，天气为晴天。
		2#	0.56	/	
		3#	0.77	0.63	
		4#(背景点)	0.14	/	
	第二次	1#	0.49	/	
		2#	0.58	/	
		3#	0.27	/	
		4#(背景点)	0.11	0.47	
	第三次	1#	0.37	/	
		2#	0.63	/	
		3#	0.38	/	
		4#(背景点)	0.12	0.51	

结果分析：由监测结果可知，本次验收监测期间，郑州市合力铜业有限公司无组织排放颗粒物浓度为 $0.47\text{mg}/\text{m}^3 \sim 0.63\text{mg}/\text{m}^3 \leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ，符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297—1996）表 2 标准限值。

（以下空白）

续表 5 验收监测结果与分析

2、废水污染物验收监测

本项目废水为部分循环水清洁下水和经化粪池处理后的生活污水，本次取样为循环水与生活污水混合排放水样，监测结果见。

结果见表 5.3。

表 5.3 **废水监测结果** 单位：mg/L

点位	项目		监测频次	化学需氧量	氨氮	SS
	日期					
总排口	2013.11.29		第一次	27	8.77	23
			第二次	25	9.33	18
			第三次	31	9.60	16
			平均值	28	9.23	19
	2013.12.5		第一次	31	8.89	17
			第二次	33	9.12	18
			第三次	30	9.06	20
			平均值	31	9.02	18
	2013.12.6		第一次	35	9.11	21
			第二次	29	8.87	23
			第三次	31	8.93	21
			平均值	32	8.97	22

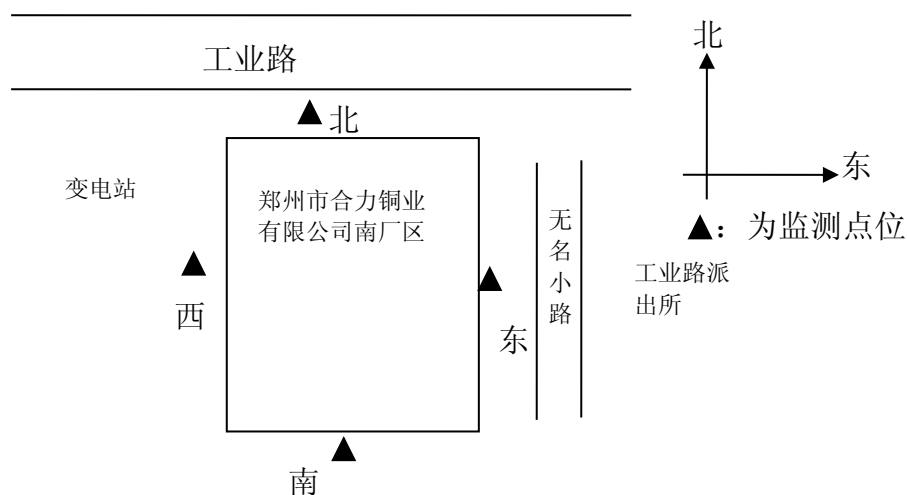
结果分析：由监测结果可知验收监测期间，该企业南厂区总排口化学需氧量为 25mg/L ~35 mg/L ≤ 500mg/L、氨氮为 8.77~9.60 ≤ 400mg/L、悬浮物为 16mg/L~23mg/L 均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4，三级标准限值要求。

（以下空白）

续表 5 验收监测结果与分析

3、厂界噪声验收监测

本项目噪声主要源自于风机等设备运行时产生的噪音。本次监测期间对其厂界四周进行了监测，布点位置见下图，结果见表 5.4。



噪声点位图

表 5.4 噪声监测结果 单位: dB(A)

监测日期	监测时段	东厂界	南厂界	西厂界	北厂界
2013.11.29	昼间	56.2	52.4	56.2	62.5
	夜间	48.0	45.5	48.5	53.6
2013.12.5	昼间	56.7	56.4	55.4	61.3
	夜间	46.1	43.9	45.6	50.9

结果分析：由监测结果可知验收监测期间，郑州市合力铜业有限公司东、南、西厂界昼间噪声为 52.4dB (A) ~56.2B (A) \leq 60 dB (A)，夜间噪声为 43.9dB (A) ~48.5B (A) \leq 50 dB (A)，均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008) 2 类区标准的限值要求。北厂界昼间噪声为 61.3 dB (A)、62.5 dB (A)，夜间噪声为 50.9 dB (A)、53.6 dB (A) 超出《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008) 2 类区标准的限值要求。北厂界紧邻主干道工业路，噪声超标一定程度受交通噪声影响。

续表 5 验收监测结果与分析

4、总量控制指标

根据环评批复意见，本次验收仅核算该公司熔化炉燃烧废气产生的二氧化硫及氮氧化物排放总量。该公司熔化炉年运行时间为 4350 小时/年，依据监测结果核算年排放二氧化硫 0.017t/a，氮氧化物 0.009 t/a。符合审批意见中二氧化硫 0.022 t/a，氮氧化物 0.96 t/a 总量指标要求。按照《关于进一步规范主要污染物排放总量预算管理工作的通知》豫环办【2013】52 号文规定“若建设项目废水拟排入的污水处理厂已建成投运并通过验收，则其排污指标可按污水处理厂处理后的排放浓度核定。”本项目废水量约为 916m³/a，按此规定，则化学需氧量总量约为 0.00043 t/a，氨氮总量约为 0.00004 t/a，符合审批意见中化学需氧量 0.62 t/a，氨氮 0.04t/a 总量指标要求。

(以下空白)

表 6 环保检查结果

表 6.1 主要环评批复落实情况	
主要环评批复	落实情况
一、建设地点：郑州市上街区，分南北两个厂区，分别位于工业路中段南侧、淮阳路西和工业路中段北侧、兴区路西。	已落实。
二、2 台 15t 燃气熔化炉废气经袋式除尘器处理后由 15 高排气筒排放，外排废气要达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2、表 4 二级标准。	已落实。
三、生活污水经化粪池处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 三级标准后排入上街区污水处理厂进一步处理。	已落实。
四、厂界噪声要达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2 类标准。	基本落实
五、本项目主要污染物排放总量应严格按照郑州市环境保护局分配预支的增量指标落实(项目编号：4101000653)，化学需氧量 0.62 t/a，氨氮 0.04t/a，二氧化硫 0.022 t/a，氮氧化物 0.96 t/a。	已落实。

表 7 验收监测结论及建议

结论:

1、验收监测期间工况

本次验收监测期间，本次验收期间郑州市合力铜业有限公司年产 2 万吨铜铝复合板带(南厂区项目)生产负荷为 77%~81%，满足国家对建设项目竣工环境保护验收监测期间生产负荷达到额定生产负荷 75%以上的要求。

2、污染物排放

2.1、废气污染物排放

本次验收监测期间，郑州市合力铜业有限公司年产 2 万吨铜铝复合板带(南厂区项目)熔化炉、扒渣袋式除尘器出口颗粒物浓度为 $4.81\text{mg}/\text{m}^3 \sim 62.1\text{mg}/\text{m}^3 \leq 150\text{mg}/\text{m}^3$ ，二氧化硫浓度为未检出 $\sim 1\text{mg}/\text{m}^3 \leq 850\text{mg}/\text{m}^3$ 符合《工业炉窑大气综合排放标准》（GB9078-1996）二级标准限值。

本次验收监测期间，郑州市合力铜业有限公司年产 2 万吨铜铝复合板带(南厂区项目)无组织排放颗粒物浓度为 $0.47\text{mg}/\text{m}^3 \sim 0.63\text{mg}/\text{m}^3 \leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ，符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297—1996）表 2 标准限值。

2.2、废水污染物排放

该企业南厂区总排口化学需氧量为 $25\text{mg}/\text{L} \sim 35\text{mg}/\text{L} \leq 500\text{mg}/\text{L}$ 、氨氮为 $8.77 \sim 9.60 \leq 400\text{mg}/\text{L}$ 、悬浮物为 $16\text{mg}/\text{L} \sim 23\text{mg}/\text{L}$ 均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4，三级标准限值要求。

2.3、厂界噪声

郑州市合力铜业有限公司东、南、西厂界昼间噪声为 $52.4\text{dB}(\text{A}) \sim 56.2\text{dB}(\text{A}) \leq 60\text{dB}(\text{A})$ ，夜间噪声为 $43.9\text{dB}(\text{A}) \sim 48.5\text{dB}(\text{A}) \leq 50\text{dB}(\text{A})$ ，均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）2 类区标准的限值要求。北厂界昼间噪声为 $61.3\text{dB}(\text{A})$ 、 $62.5\text{dB}(\text{A})$ ，夜间噪声为 $50.9\text{dB}(\text{A})$ 、 $53.6\text{dB}(\text{A})$ 超出《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）2 类区标准的限值要求。北厂界紧邻主干道工业路，噪声超标一定程度受交通噪声影响。

续表 7 验收监测结论及建议

2.4 固废处理

本项目熔化炉生产过程中产生的铝熔渣，外销综合利用；复合车间产生的边角料全部外售重熔；职工生活垃圾，收集后定期运往垃圾中转站进行处理。

2.5 经监测核算年排放二氧化硫 0.017t/a，氮氧化物 0.009 t/a。符合审批意见中二氧化硫 0.022 t/a，氮氧化物 0.96 t/a 总量指标要求。化学需氧量总量约为 0.00043 t/a，氨氮总量约为 0.00004 t/a，符合审批意见中化学需氧量 0.62 t/a，氨氮 0.04t/a 总量指标要求。

建议：

- 1、设置专人负责检修、维护环保设施，定期检修及保养，确保环保设施正常稳定运行；
- 2、严格执行环境保护制度和安全生产管理规定；
- 3、按照批复要求，做好各项环保设施安装工作，确保各类污染物稳定达标排放；
- 4、加大绿化力度，美化环境，养成注意卫生的好习惯；
- 5、定期委托有资质的监测单位进行监测，确保各项污染物稳定达标排放。

—————（报告结束）—————